



MÄKELÄ ALU

DECORAL

Ohje rahtimaalaukseen
tuleville tuotteille



Mitä voidaan pinnoittaa?

- Alumiinia, terästä. Teräs oltava mahdollisimman ohutta.
- Profiilia, suoria levyjä, kantattuja levyjä, 3D-kappaleita.
- Kappaleen maksimipituus 6700mm, maksimikorkeus 240mm, maksimileveys 1500mm.
- Suorien levyjen optimaalinen maksimikoko 1250x2500mm.
- Isommat kysyttävä tapauskohtaisesti.





Ota huomioon lähettäessäsi

- Raakamateriaali pitää olla hyvin pakattuna ja näkyvät pinnat suojattuna.
- Pulverimaalaus ei poista virheitä, eikä täytä koloja. Tuotteen pinnanlaadun tulee olla raakanakin hyvä.
- Näkyville pinnoille ei saa tehdä tussilla merkintöjä, eikä niissä saa olla teippauksia.
- Älä lähetä pakkeloituja tai hapettuneita kappaleita pinnoitukseen. Kaikki terävät reunat/jäysteet on hiottava ennen pinnoitukseen tuloa myös ei näkyviltä pinnoilta.
- Pulverimaalauksessa jää ripustusjäljet johonkin. Lähtökohtaisesti tuotteissa oltava ripustusreiät/koukut! Pitkiin profiileihin teemme itse tarvittavat ripustusreiät!

- Profiileissa joudutaan suojateippaamaan molemmat päät, joka vie pois käyttöpituudesta 25mm + 25mm. Painavissa profiileissa käyttöpituudesta lähtee pois 75mm + 75mm.
- Jos tuote pinnoitetaan määrämittaisena, on katkaisupinnat hiottava sisä- ja ulkopuolelta.
- Tuotteita ei saa lähettää pinnoitukseen ennen kuin olette saaneet tilausvahvistuksen ja saapumislähetteen.
- Saapumislähete pitää olla näkyvillä saapuvassa lähetyksessä. Tavarat toimitetaan saapumislähetteessä mainittuun osoitteeseen.
- Saapuvassa lähetyksessä pitää olla myös lähetysluettelo kuvineen. Kuvat vain pinnoitettavista tuotteista. Kuvista tulee ilmetä selkeästi näkyvät pinnat ja kuviosuunta.
- Tilauksissa oltava aina maalikoodi ja filmikoodi.
- Tilauksissa on oltava maininta materiaalin arvioidusta saapumispäivästä. Lopullinen toimitusaika vahvistetaan, kun materiaali saapuu.





Puutteellisesti tehty lähetys

Mikäli edellä olevaa ohjeistusta ei ole noudatettu ja pintakäsittelyyn lähetetyissä kappaleissa ilmenee edellä mainittuja ongelmia, huomaathan seuraavat asiat:

- Saatamme joutua palauttamaan kappaleet korjattavaksi.
- Toimitusaika muuttuu.
- Mikäli kappaleet joudutaan korjaamaan meillä, laskutamme lisätyöstä.
- Virheiden korjaus ei välttämättä poista ongelmaa, jolloin vastuu lopputuloksesta jää asiakkaalle.



Katso mallikuvat epäonnistuneista toimituksista

- DIA 8: Vasemmalla niin huonot ja terävät katkaisupinnat sekä koneistusjäysteet, ettei saa hiomallakaan kuntoon. Oikealla katkaisusta jääneitä jäysteitä, jotka pitää hioa ennen pinnoitusta.
- DIA 9: Vasemmalla epäpuhtaudet näkyvät pinnoituksen jälkeen. Oikealla reikien reunat pitää hioa ennen pinnoitusta.
- DIA 10: Vasemmalla huono hitsaus → kolot eivät täyty vaan jäävät tuon näköisiksi. Oikealla hitsausroskaa, joka rikkoo siirtofilmin ja pinnoitus ei onnistu.
- DIA 11: Vasemmalla huonot hitsaussaumamat → yläpuolella kolo ei täyty ja alapuolella sauma pitää hioa samalle pinnalle. Oikealla huono hitsaus → kolot eivät täyty.
- DIA 12: Hapettumaa → maalin tarttuvuus saattaa jäädä puuttelliseksi. Hionnan ja esikäsittelynkin jälkeen hapettuma voi näkyä laikkuina pinnoituksen jälkeen.
- DIA 13: Hapettumaa (katso kohta 12)
- DIA 14: Vasemmalla vanha maali + pakkeli → Decoralia ei voida laittaa vanhan maalikerroksen päälle. Ainoastaan anodisointi sallitaan. Jauhemaali ei verkotu pakkelin pinnalle ja niissä käytettävä silikonit saattaa pilata maalaamon esikäsittely aineet! Oikealla hapettumaa (katso kohta 12).



Katso mallikuvat epäonnistuneista toimituksista

- DIA 15: Vasemmalla muuta maalia (katso kohta 14) ja kanttausjäljet → Decoral ei täytä koloja. Oikealla muuta maalia (katso kohta 14) ja naarmuja → Decoral ei täytä koloja!
- DIA 16: Vasemmalla ilmakuplia → Decoral ei peitä epätasaisuuksia. Oikealla profiilissa ainevajautta ja epäpuhtautta → Decoral ei täytä koloja/naarmuja!
- DIA 17: Vasemmalla katkaisupinnat teräviä → sisä- ja ulkopuoli pitää olla hiottuna, jos tuote halutaan pinnoittaa määrämittaisena. Oikealla pakkelia (katso kohta 14) ja murtuma → Decoral ei täytä koloja!
- DIA 18: Vasemmalla roskia näkyvällä pinnalla → rikkoo siirtofilmin ja pinnoitus ei onnistu. Näkyy pinnoituksen jälkeen. Oikealla terävät katkaisupinnat (katso kohta 17).
- DIA 19: Esimerkkivideo miten terävät reunat pitää olla hiottuna → pitää pystyä paljain käsin silittämään ilman, että käsiin tulee haavoja/naarmuja.
- DIA 20 & 21: Esimerkkikuvia pussituksesta. Jokainen kappale pussitetaan ja pussista imetään ilmat pois ennen uunitusta. Pienikin terävä reuna voi rikkoa pussin ja sublimaatio epäonnistuu. Tämän vuoksi kaikki terävät reunat, ei vain näkyviltä pinnoilta, pitää hioa ennen pinnoitusta.



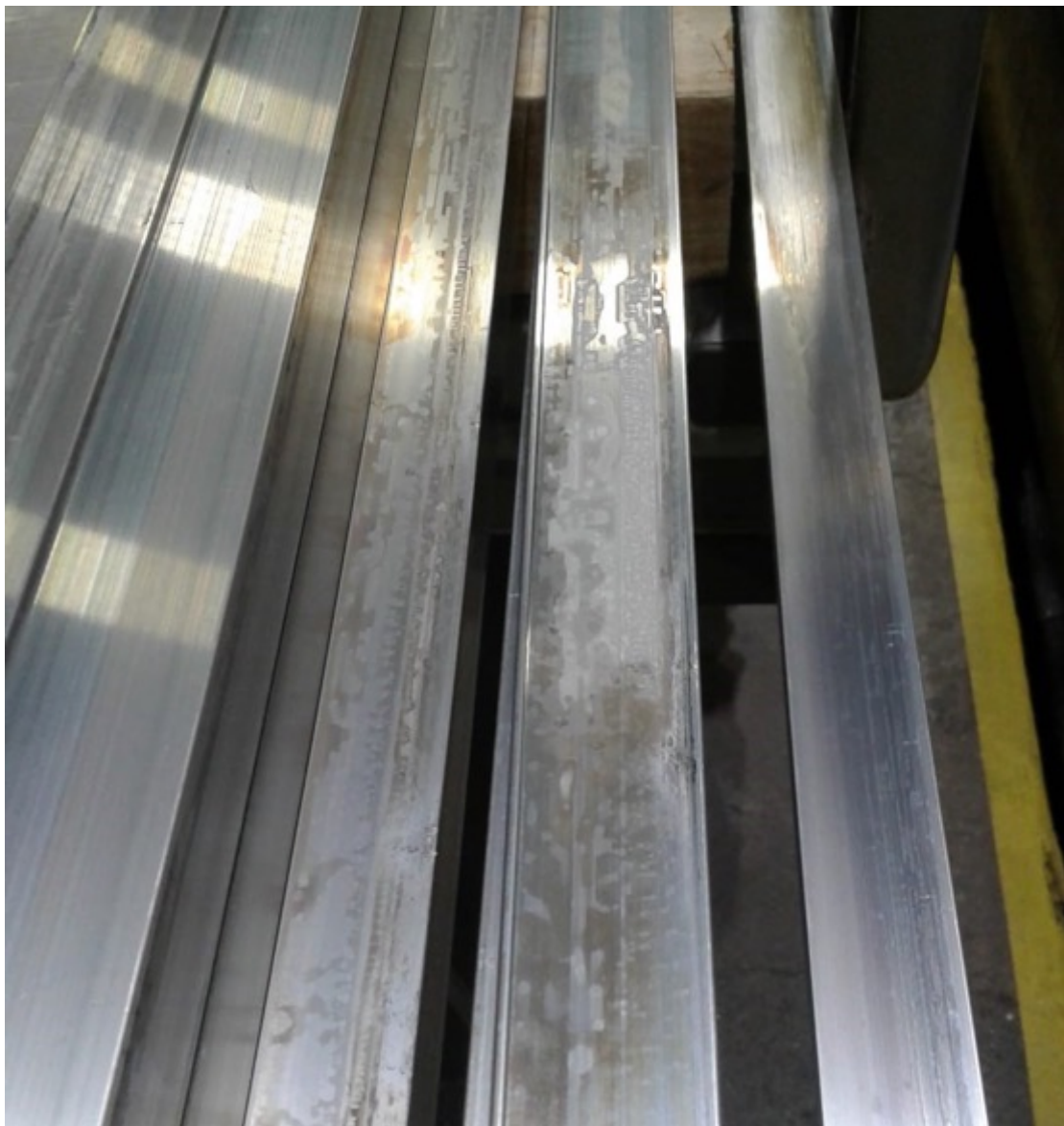






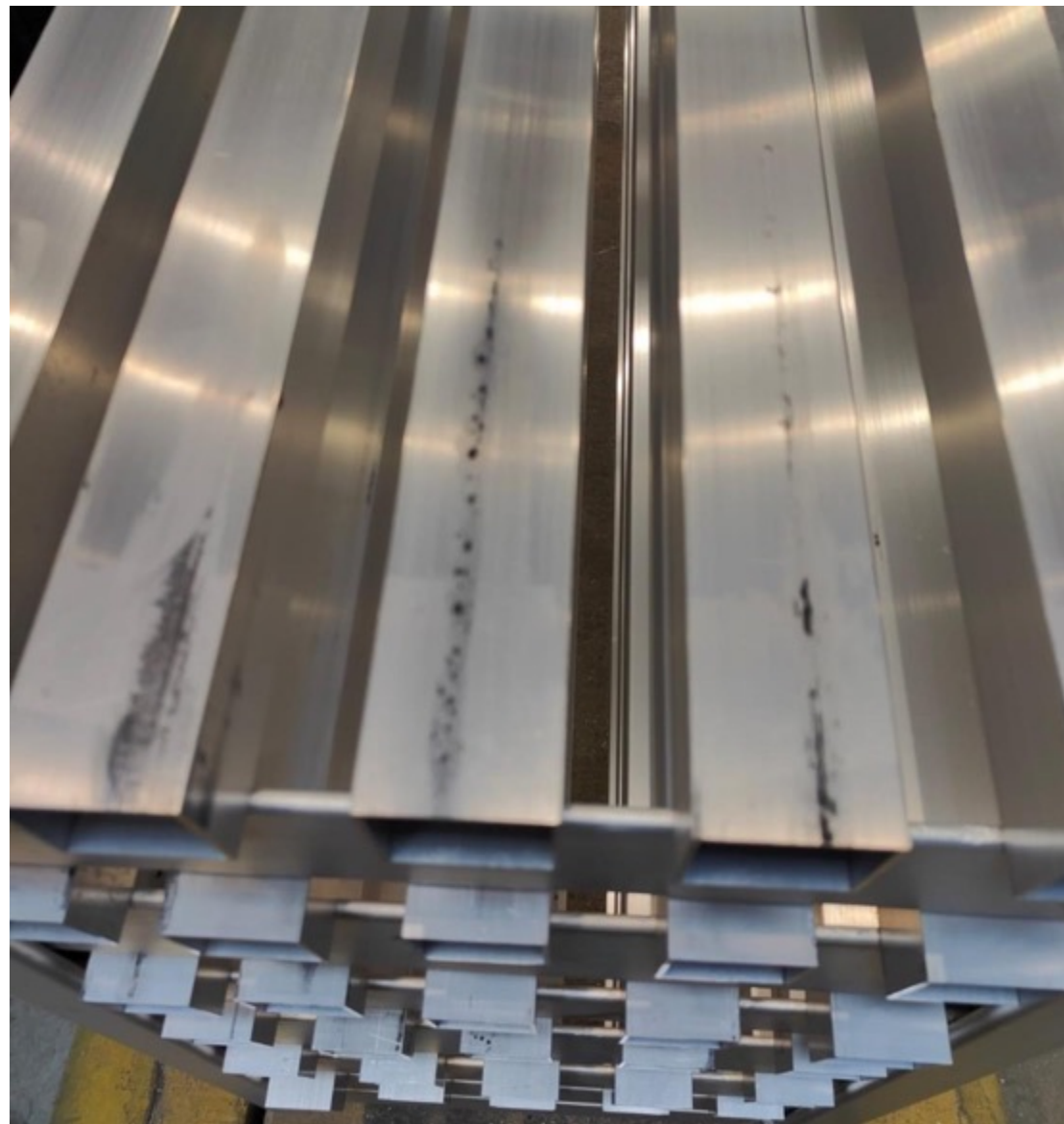
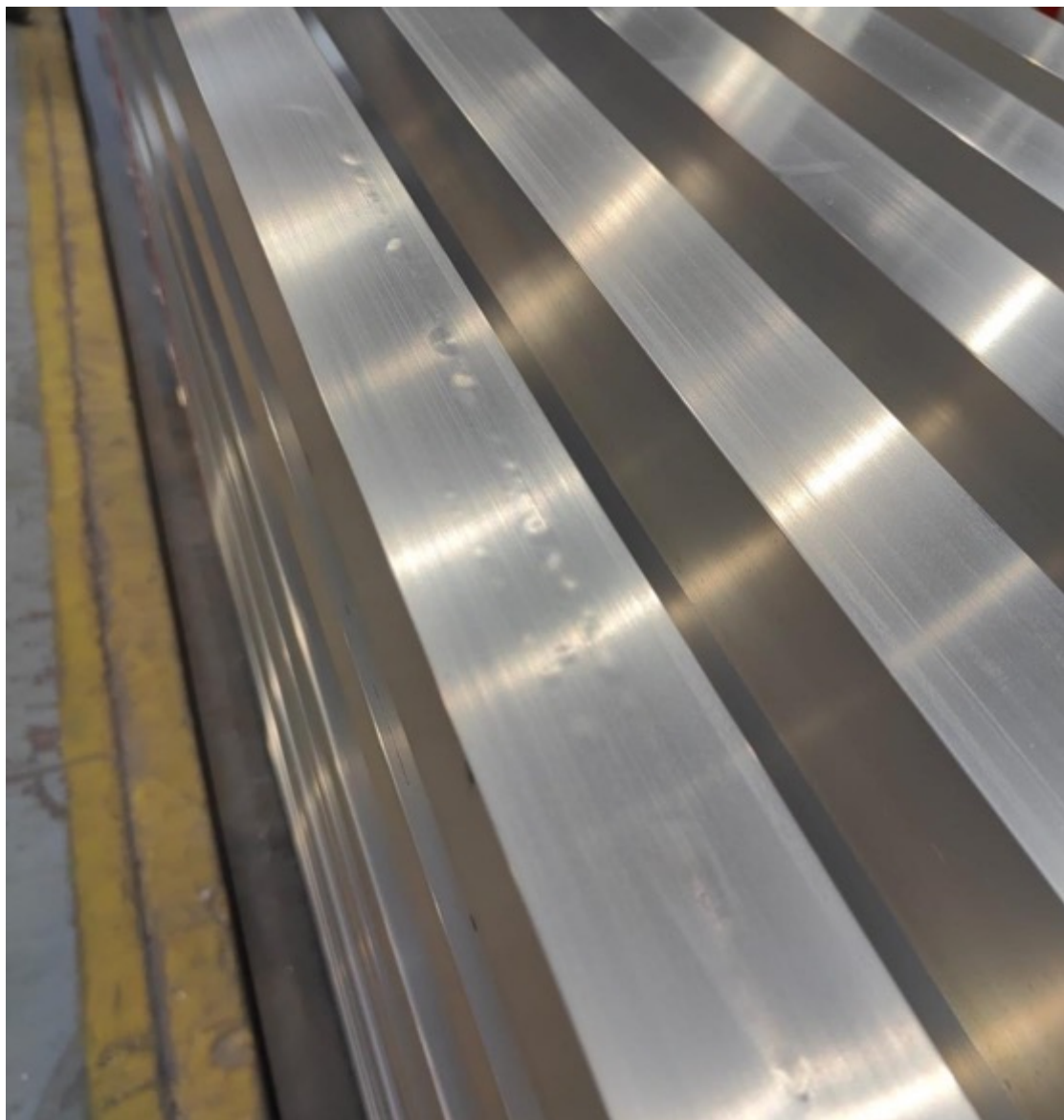




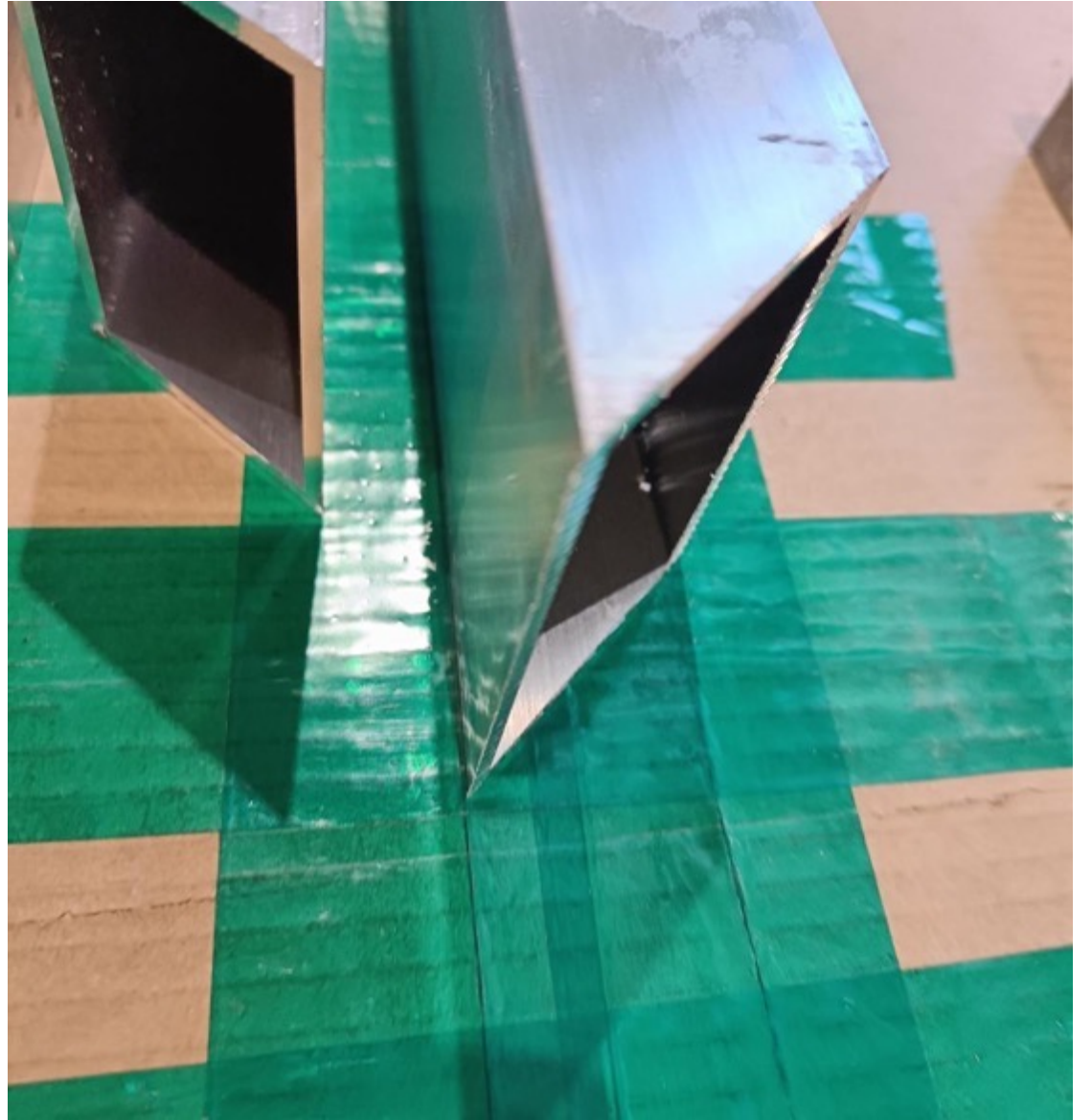


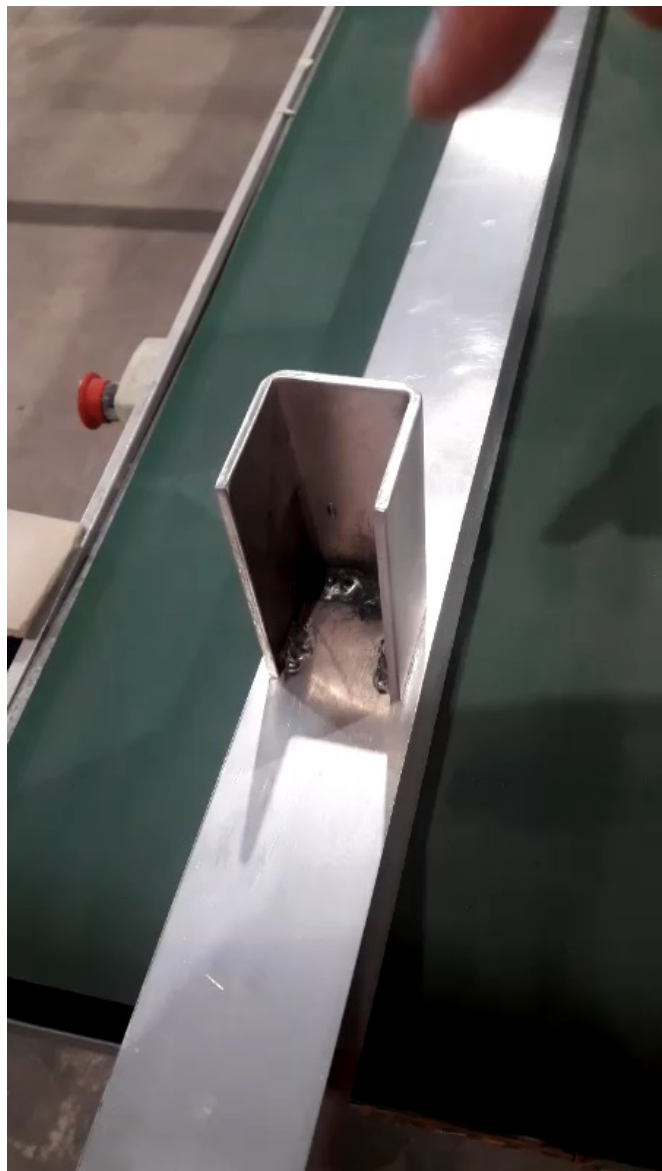




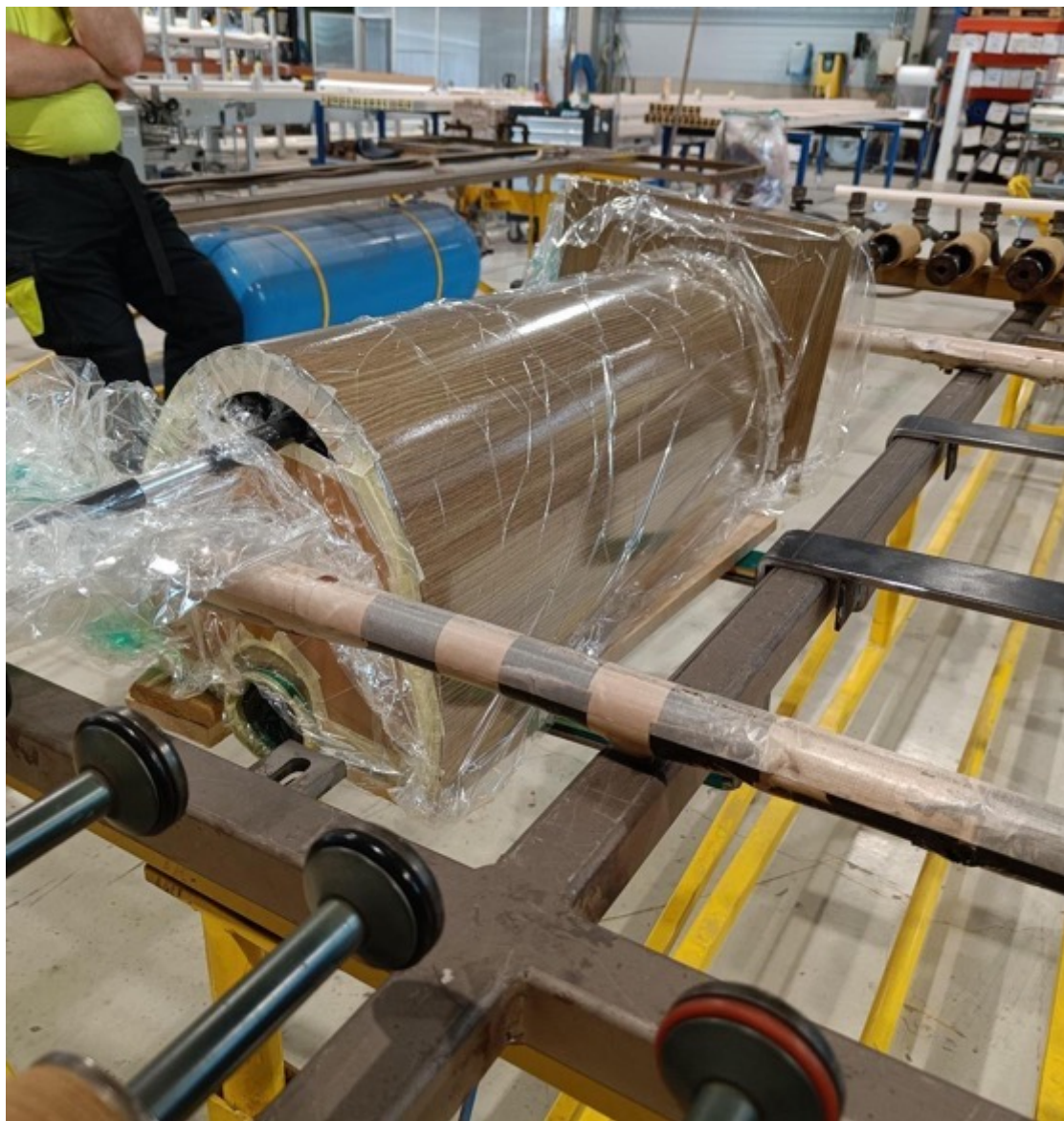














MÄKELÄ ALU

Mäkelä Alu Oy, Mäkeläntie 2, 62830 Luoma-aho, www.makelaalu.fi